

DOCUMENTO ATUALIZADO EM: 31/12/2025



Câmara Municipal de Saltinho/SP
Estado de São Paulo

CNPJ Nº 01.637.738/0001-27

DECLARAÇÃO

CONTRATOS COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS 2025

DECLARO, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A **CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP** NÃO ESTEVE VINCULADA A NENHUM CONTRATO COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS NO ANO DE **2025**.

AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR

PRESIDENTE BIÊNIO 2025-2026