



Documento atualizado em: 15 de maio de 2026

**CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO**  
**Estado de São Paulo**  
**CNPJ: 01.637.738/0001-27**

**DECLARAÇÃO SOBRE CONTRATOS COM SANÇÕES**  
**ADMINISTRATIVAS EM 2026**

**DECLARO**, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A **CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP**, ATÉ A PRESENTA DATA DE 2026, **NÃO** ESTÁ VINCULADA A NENHUM CONTRATO COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

**AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR**  
**PRESIDENTE BIÊNIO 2025-2026**