



Documento atualizado em: 31 de março de 2026

CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
CNPJ: 01.637.738/0001-27

DECLARAÇÃO SOBRE CONTRATOS COM SANÇÕES
ADMINISTRATIVAS EM 2026

DECLARO, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A **CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP**, ATÉ A PRESENTA DATA DE 2026, **NÃO** ESTÁ VINCULADA A NENHUM CONTRATO COM SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR
PRESIDENTE BIÊNIO 2025-2026