



Documento atualizado em: 31 de março de 2026

CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO
Estado de São Paulo
CNPJ: 01.637.738/0001-27

DECLARAÇÃO SOBRE ESTAGIÁRIOS EM 2026

DECLARO, PARA OS DEVIDOS FINS DE DIREITO E A QUEM POSSA INTERESSAR, JUNTAMENTE AO TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE SÃO PAULO (TCESP), QUE A **CÂMARA MUNICIPAL DE SALTINHO/SP** NÃO CONTOU COM A ATUAÇÃO DE ESTAGIÁRIOS EM SEU QUADRO DE COLABORADORES ATÉ A PRESENTE DATA NO ANO DE 2026.

AMADEU SOARES DA SILVA JUNIOR
PRESIDENTE BIÊNIO 2025-2026